**Hardox® HiAce bekämpft Verschleiß und Korrosion im Biomasse-Heizkraftwerk**

**Die Firma Metallbau Perger GmbH & Co.KG war schon 2003 am Neubau des Biomasse-Kraftwerkes Regionalwerke Neckar Kocher GmbH + Co KG beteiligt. Mit Hardox® HiAce einem Verschleißstahl von SSAB wurde nun erstmalig ein neuartiger Stahl an den verschleißintensiven Bereichen der Anlage verbaut. Die Anregung zum Einsatz des Stahls kam von Metallbau Perger. Dort hatte SSAB diesen verschleiß- und korrosionsfesten Stahl vorgestellt.**

Durch Kraft- Wärmekopplung war es 2003 eines der ersten Anlagen seiner Art. Mit der Inbetriebnahme des Biomasse-Kraftwerkes 2004 schafften die Regionalwerke Neckar Kocher damit eine Pionierleistung. Denn durch Kraft-/Wärmekopplung erreicht das Kraftwerk einen sehr guten Wirkungsgrad und versorgt das öffentliche Netz mit Strom als Partner von (3) Stadtwerken in der Region. Rund 500 Anschlussnehmer aus Industrie, Gewerbe und Büroserviceunternehmen bis hin zu Einfamilienhäusern werden zudem mit Warmwasser und Fernwärme versorgt. Geplant war ein Auslaufen des Betriebes. Die politischen Umstände mit der sich veränderten Weltlage führte dazu, das Kraftwerk auf unbestimmte Zeit weiter zu führen. Denn es wird nur mit heimischem und naturreinen Brennstoff wie Rindenmulch und Hackschnitzel, welches in der Waldwirtschaft kontinuierlich anfällt, betrieben.

2022/23 wurden deshalb umfangreiche Instandsetzungsarbeiten ausgeführt. Besonders beanspruchte Bereiche des Stahlbaus, wie der Mehrschalengreifer, die Auskleidung im Brennstoffbunker und die Fördertechnik zum Brenner werden grundsätzlich jährlich auf Verschleiß untersucht. Denn neben mechanischem Verschleiß greift die feuchte Biomasse die materialführenden Teile auch chemisch an, was zu einem erhöhten Verschleißbild in der Anlage führt. Rund alle 8 Jahre hatte Metallbau Perger eine Regenerierung der betroffenen Bereiche mit Hardox® 450 Verschleißstahl durchgeführt. Eigentlich ein guter Wert. Beim jüngsten Auftrag zur Instandsetzung der betroffenen Bereiche folgte man einer Empfehlung von SSAB und wählte mit Hardox® HiAce einen neuartigen und besonders verschleißresistenten Stahl für saure Umgebungen für die Revisionsarbeiten aus.

„Hardox® HiAce vereint das Beste aus 2 Welten. Er bietet mit einer Härte von 450 HBW den bewährt geringen abrasiven Verschleiß wie Hardox® 450. Durch seinen höheren Chromgehalt bietet Hardox® HiAce eine bessere Performance unter korrosiven Bedingungen. HiAce® ist daher auch hochinteressant für die Waldwirtschaft, beispielsweise für Sägewerke aber auch für die Entsorgungsbranche. Ich denke da beispielsweise an Müllsammelfahrzeuge,“ erklärt Heiko Ziegler von SSAB.

In Hardox® HiAcewurde nun auch erstmalig der Mehrschalengreifer, der die Biomasse vom Annahmebunker in den Vorratsbunker fördert, ausgeführt. Jede, üblicherweise im Lkw Gliederzug in Containern, angelieferte Charge wird beprobt, im hauseigenen Labor untersucht und bewertet bevor es in den Vorratsbunker gefördert wird.

Zur Steuerung einer kontinuierlichen Verbrennungstemperatur im Kraftwerk wird die Biomasse bereits im Vorratsbunker und je nach den Erfordernissen dosiert mit Wasser besprüht. So kann später im Brennraum eine optimale und gleichbleibende Ofentemperatur sichergestellt werden. Die nun mit Hardox® HiAce ausgekleideten Schubböden im Vorratsbunker, wo dessen Seitenwände ebenfalls Hardox® HiAce Verschleißblech erhielten, fördern kontinuierlich die Biomasse zum Brennofen.

„Der Einsatz von Hardox® HiAce war hier eine Premiere für uns. Von den gutmütigen Eigenschaften bei der Bearbeitung des Werkstoffes waren wir überrascht. Der Stahl ist darin gut vergleichbar mit Hardox® 450, sodass wir keine Umstellungen am vorhandenen Maschinenpark oder gar Mitarbeiterschulungen durchführen mussten,“ erklärt Volker Stammer, Geschäftsführer bei Metallbau Perger. Das in Heilbronn ansässige Unternehmen bedient Kunden in der Industrie mit Neukonstruktionen und Instandhaltungsarbeiten aus Schwarz- und Edelstahl sowie NE-Metallen. Erfahren ist man auch im Umgang mit Hardox® 600, wenn beispielsweise Bauunternehmen ihre Baggerschaufeln damit aufarbeiten lassen. Die Auftraggeber bis hin zu Privatkunden sind im Großraum Heilbronn ansässig und werden mit vielfältigen und oft innovativen Metallbaulösungen bedient.

2. **www.pr-download.com/ssab-35.zip** (link im Browser eingeben)

Folgen Sie Hardox® auch in den sozialen Netzwerken: [Facebook](https://www.facebook.com/strenxofficial/), [Instagram](https://www.instagram.com/strenx_official/), [LinkedIn](https://www.linkedin.com/showcase/strenx/) und [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCjFDr9nn7_hCdfUdWVCvARA) oder hier: www.ssab.de

Fotos: SSAB, Deutschland, Düsseldorf

**🖫** SSAB\_04\_1\_23\_HiAce\_2124.jpg



Der Mehrschalengreifer ist jetzt in Hardox® HiAce ausgeführt, was eine verbesserte Standzeit ermöglicht.

**🖫** SSAB\_04\_1\_23\_HiAce\_2114.jpg

v.l.n.r.: Volker Stammer (Geschäftsführer), Stefan Blasmann (Facharbeiter), beide Perger Metallbau; Heiko Ziegler, SSAB; Murat Bulut (Projektleiter), Perger Metallbau

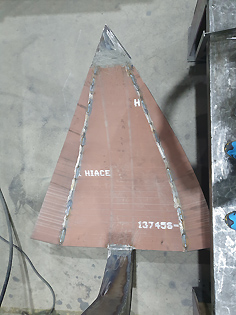
## Perger Metallbau regenerierte die verschleißbetroffenen Bereiche im Holzhackschnitzel-Heizkraftwerk Neckarsulm mit Hardox® HiAce.

**🖫** SSAB\_04\_1\_23\_HiAce\_2133.jpg



Wasser wird dosiert auf die Biomasse gegeben, um eine gleichbleibende Ofentemperatur zu halten.

**🖫** SSAB\_04\_1\_23\_HiAce\_1240.jpg



Alle Schalen des Mehrschalengreifer führte Metallbau Perger in Hardox® HiAce aus.

**🖫** SSAB\_04\_1\_23\_HiAce\_5711.jpg



Schubböden fördern die Biomasse in den Ofen.

**🖫** SSAB\_04\_1\_23\_HiAce\_2143.jpg



Auch die Wandungen im Materialbunker sind nun mit Hardox® HiAce ausgekleidet.

**🖫** SSAB\_04\_1\_23\_HiAce\_2219.jpg



Hardox® HiAce ist der Spezialist gegen Verschleiß für den Einsatz in sauren Umgebungen.

|  |  |
| --- | --- |
| Weitere Informationen über Hardox® erhalten Sie bei:  **SSAB Swedish Steel GmbH**  **Benedikt Figura**  **Hamborner Strasse 55**  **40472 Düsseldorf**  **benedikt.figura@ssab.com**  **Tel.: +49 (0)211 9125 143** | Abdruckbelege  erbeten an:  **PREWE**  **Michael Endulat**  **Goldberger Str. 12**  **27580 Bremerhaven**  **Deutschland**  **michael.endulat@prewe.com**  **Tel.: +49 (0)471 / 48 17 444** |

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA. SSAB ist an der Nasdaq Stockholm notiert und an der Nasdaq Helsinki zweitnotiert. www.ssab.com.

Folgen Sie Hardox® auch in den sozialen Netzwerken: [Facebook](https://www.facebook.com/strenxofficial/), [Instagram](https://www.instagram.com/strenx_official/), [LinkedIn](https://www.linkedin.com/showcase/strenx/) und [YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCjFDr9nn7_hCdfUdWVCvARA) oder hier: www.ssab.de